

Franke, novedades para una cocina de ensueño



Franke España S.A.U. estrena estación con el lanzamiento de una serie de novedades en las categorías de campanas, fregaderos y grifos, caracterizados por su garantía de calidad y durabilidad, algo que ya se ha convertido en un sello de la compañía.

Franke, con sede central en Suiza, es uno de los grupos con mayor implantación internacional. Su área de operaciones abarca más de 26 países repartidos entre los cinco continentes. Sus 27 centros industriales y 100 años de historia le aportan la experiencia para competir por el liderazgo.

La compañía, además, apuesta firmemente por el diseño, la investigación y la tecnología de

vanguardia. El nacimiento de cualquier producto Franke es posterior a estudios profundos de ergonomía, para que todo esté en su sitio y puedan ser usados con comodidad. En él intervienen creativos e ingenieros que utilizan los medios más sofisticados de tecnología punta en el tratamiento del acero inoxidable. Con un siglo de experiencia como máximo especialista en la tecnología de la embutición del acero, el

El material Fraceram ofrece una superficie lisa, impermeable y resistente a todos los productos químicos del hogar

Grupo Franke es líder mundial en la transformación de este material.

Variedad y adaptación

Para convertir en realidad la cocina de los sueños de todos sus clientes, Franke les permite integrar totalmente todos los elementos necesarios para que las tareas de la cocina sean un placer: fregadero, grifo, horno, microondas, placa de cocción, campana extractora, frigorí-

fico, lavavajillas, gestión de residuos, sistemas de filtrado de agua y complementos de cocina.

Franke cuenta, además, con una fascinante variedad de materiales cerámicos y sintéticos, como Fragranite, Tectonite, el nuevo Fraceram, y por último, Franke Solid Surface. Éste material permite diseñar encimeras y fregaderos a medida de cada necesidad y estilo, e incluso ofrece innovadoras opciones de decoración para otras estancias del hogar.

Como muestra de la confianza en la calidad de sus productos, y para corresponder a la confianza de sus clientes, Franke España S.A.U. les obsequia con una garantía comercial adicional de “100 años” en sus fregaderos de acero inoxidable.

Este obsequio/garantía es aplicable a los fregaderos fabricados a partir del 1/1/2015, quedando excluidos todos sus complementos, accesorios y componentes.

Fregaderos FRACERAM

Franke acaba de lanzar para sus fregaderos el material de última tecnología, Fraceram. Los fregaderos de cerámica Fraceram son modernos y tradicionales a la vez, se adaptan a todo tipo de cocinas y encajan con todos los gustos, además de combinar perfectamente con una gran variedad de superficies de trabajo. El material Fraceram ofrece una superficie lisa, impermeable y resistente a todos los productos químicos del hogar. Es una opción resistente al calor y al frío, a las manchas y a los impactos, sin perder su belleza original. Obtiene su excelente estabilidad y dureza a través de la receta ingeniosa y el proceso de cocción a más de 1200 ° C. Así Fraceram obtiene su duradero brillo y una superficie uniforme, lisa y limpia.

Se encuentra disponible en tres colores diferentes: Glacier, Mag-nolia, y Cashmere.

La gama de fregaderos Franke Fraceram, además incorpora el innovador sistema automático de desagüe “push knob”, que con sólo apretar el pulsador, abre y cierra la válvula.

Campana “MARIS A”

Franke ha aumentado la clasificación energética de su producto estrella, la Campana “Maris A”. Gracias al motor de tecnología Green Line Energy 800 Plus, y a la iluminación por LED, cuenta con la etiqueta A en materia de eficiencia energética

La tecnología Green Line también permite calificar esta campana como una de las más silenciosas del mercado, debido a que el motor no utiliza escobillas y funciona por polos magnéticos similares a los cambios automáticos, reduciendo el gasto y a su vez prolongando la vida útil del motor, todo ello con una capacidad de tres velocidades, más intensiva.

Gracias a las prestaciones del motor, el más silencioso del mercado, y el consumo reducido de energía de su ilumi-

Franke ha aumentado la clasificación energética de su producto estrella, la Campana “Maris A”

nación LED, se consigue un significativo ahorro energético y por consiguiente, económico. Se logra reducir el consumo en un 85% en velocidades bajas y medias (las habituales), y hasta un 35% en altas. Ello supone dejar de emitir unos 288 Kg. de CO2 por año y ahorrando aproximadamente 100 euros de consumo eléctrico.

La “Maris A” presenta un panel inclinado con iluminación inferior, que favorece un control del proceso de cocción sin obstáculos. Incorpora mandos Touch Control, temporizador de apagado, aspiración perimetral y aspiración suplementaria inferior.

Fue premiada con el iF Product Design Award 2012, uno de los galardones de diseño más importantes del mundo, cuyo objetivo es reconocer la calidad e innovación de diseñadores y fabricantes en la creación de nuevos productos domésticos y profesionales.

La campana de 90 cm está disponible en acabado cristal, negro y blanco.

Grifo Neptune

El modelo Neptune Clear Water destaca por ser un modelo de grifería bimando de tres vías y caño alto. Está preparado para el sistema de filtrado Franke Clear Water y es ideal para circuitos de agua tratada como osmosis / filtrada.

El sistema de agua filtrada Franke Clear Water proporciona mejor sabor y olor al agua de consumo mediante la inhibición de componentes no deseados para su ingestión así como de posibles contaminantes. Esto incluye un filtrado de:

- Cloro.
- Partículas de tamaño superior a 5 micras (polvo, sedimentos, etc.)
- Componentes orgánicos, volátiles y bacterias.
- Metales pesados (plomo, cobre, zinc, níquel, etc.)
- Otros agentes químicos como herbicidas o pesticidas. ■

